

For Precision Machining

工作機械への高精度・高効率なワーク取り付けを実現

ホンマ マルチチャック

HMシリーズ



■製造 株式会社 本間製作所
■販売 有限会社 フォルム

熊谷工場 埼玉県熊谷市三ヶ尻5361番 〒360-0843
TEL.048 (532) 6551 (代) FAX.048 (533) 1608

www.honma-k.co.jp



ISO品質マネジメントシステム
「ISO9001:2000」の認定を
取得 (2004年4月)

様々な分野で本間の技術は活躍しています

- 精密治具高機能部品加工
重要機能部品の組立治具や精密部品の製作に実績多数。
- 特殊・超精密金型
高精度・高機能化・長寿命化ニーズを満たす超精密金型。
- インライン金型システム開発製造
超高精度加工&エンジニアリング技術でさまざまな金型システムを提供。

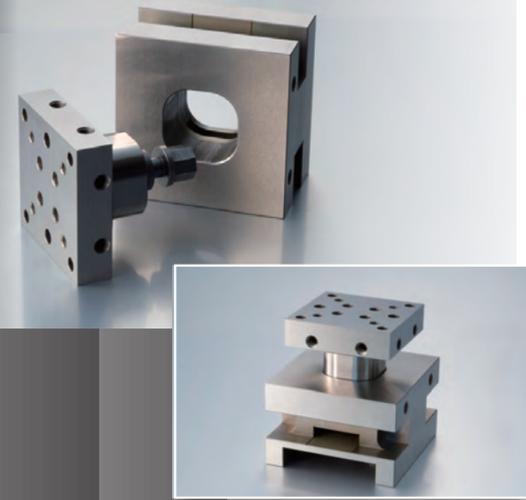


ワークの取り付け段取りを飛躍的に改善。

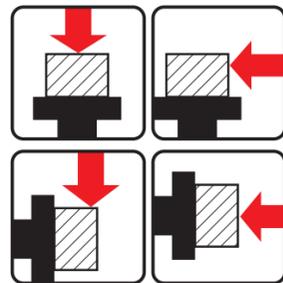
シンプルで高い剛性を誇る「ホンマ マルチ チャック」は高精度化と作業性向上を両立する画期的なシステム治具です。

本間製作所が培った超精密金型加工の深い経験とノウハウから生まれた、位置決め・ワーク取り付け用システム治具「ホンマ マルチ チャック」。シンプルな基本構造で、高い剛性と扱いやすさを両立。高精度加工のスムーズな段取りをサポートする画期的なツールです。機械加工に求められる高品質化・短納期化・コスト低減化に競争力の向上を図ります。また、経験値を問わずベテラン職人並の段取りを可能にし、人材の高度活用化をも実現します。

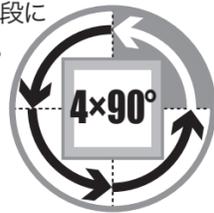
繰返し位置決め精度 $4 \times 90^\circ$ $2/1000\text{mm}$ 以内



■加工方向も取付け方向も自由自在。

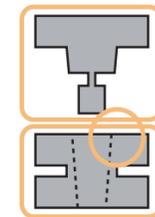


これまでのチャックには無いフレキシビリティ。現場における操作性を格段に高めました。



■導入のメリット

手間のかかる精密加工の位置決めやワーク取り付け作業を熟練職人と同等レベルの高い再現が可能になります。高い次元で技能の標準化が図れ、競争力向上にさまざまな効果が期待できます。



※特許出願中

- ホンマ マルチ チャックの機構
- ・ベースと治具ホルダーによるシンプルな基本構成
 - ・独自の二面拘束・角面によるリジッドシステムを採用

工程間インターフェイスの標準化
高度技能の標準化

高精度 高品質 時間短縮

競争優位性あるモノづくり

- リピート品の加工段取りをカイゼン
- 小ロット多工程品の段取りをカイゼン
- 中間寸法測定での都度の段取りをカイゼン

【導入効果が期待できる現場の一例】

- ・試作品の機械加工メーカー
- ・高精度の機械加工メーカー
- ・精密金型メーカー



■ワイヤー放電加工機

■研削加工機

■マシニングセンター

■旋盤

■測定機

■さまざまな工作機械に使用可能な高い汎用性

多工程を要する高精度加工を行なう場合、加工機ごとに行われる位置決めやワーク取り付けなど、段取り変えに伴う作業の合理化が競争力に直結する課題となります。「ホンマ マルチ チャック」は低コストで、工場内の各加工機のワーク取り付けインターフェイスを高精度に標準化することが可能で、高効率な作業環境の構築に最適です。

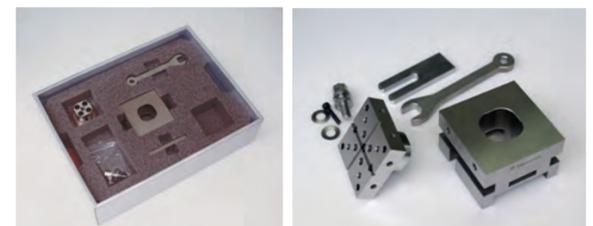


■優れたコストパフォーマンス

- ・高い剛性で長寿命化を実現
- ・経験を問わずにすぐに使えるシンプル設計
- ・多種の工作機械に使用でき展開性が抜群
- ・低廉な導入コスト

■製品仕様【ホンマ マルチ チャック】/HMシリーズ

繰返し精度	2/1000mm以内
割り出し	4x90°
1セット当りの重量	3kg
平行度	2/1000mm以内
直角度	3/1000mm以内



※お客様の仕様に応じたワーク取り付け治具ホルダーを受注生産しております。

※製品の仕様・形状などは事前の予告なしに変更する場合があります。予めご了承ください。